

## Ежедневное обслуживание

### 1. Требования к ежедневному обслуживанию

(1) Следите, чтобы станок был эксплуатирован с нормально-циркулирующей водной системой охлаждения. Нельзя полагаться только на систему автоматического предупреждения об отсутствии воды! Шанс неисправности этого автоматического сигнала крайне низок, но, тем не менее, если он не сработает при нарушениях водной системы, а вы также этого не заметите, станок сломается.

**Внимание:** Система предупреждения о неисправностях в водной системе это дополнительная функция, для удобства эксплуатации станком. При загрязнении индикатора, или при колебаниях напряжения, существует вероятность выхода системы из рабочего состояния. Поэтому не ставьте станок в зависимость от этой функции, не допустите поломки станка из-за несрабатывания системы предупреждения. При обнаружении таковых неисправностей системы предупреждения, **немедленно обратитесь в службу технической поддержки.** В случае поломки лазера у пользователя, который полагался только на эту систему, и при обнаружении неисправностей у системы или индикатора, компания не будет нести ответственности за поломку лазерного станка.

(2) Убедитесь в надлежащем заземлении, иначе срок эксплуатации станка значительно сократится. Периодически проверяйте качество заземления. Компьютер также должен быть надежно заземлен.

(3) Остерегайтесь лазерных ожогов

При эксплуатации станка, убедительная просьба, избегать прямого контакта с лазером во избежание ожогов (подробнее об этом, в настройке лазерного луча). Обязательно надевайте защитные очки для корректировки световой дорожки, во избежание опасности для здоровья, минимально регулируйте заданную световую дорожку.

(4) При продолжительной эксплуатации станка и сильной мощности лазера, температура циркулирующей воды велика. Во избежание снижения качества работы станка и срока его эксплуатации, производите во время замену воды, также следите за поддержанием ее в необходимом объеме.

(5) Энергия лазера зависит от его потока (интенсивности). При значении потока выше 15мА, энергия лазера начнет снижаться, что в результате может значительно снизить эксплуатационный срок лазерной трубки.

(6) Напряжение системы питания: Колебания в сети приводят к нестабильной работе станка. В случае поломки станка от слишком высокого напряжения, вероятность его починки минимальная. Советуем всем пользователям оборудовать станок регулятором (как минимум 2000 В) для защиты вашего оборудования, особенно тем пользователям, напряжение у которых колеблется.

(7) При молнии или грозе, оборудование не включать.

(8) При относительной влажности выше 80%, срок эксплуатации станка значительно снижается, также повышается вероятность его поломки в результате замыкания.

(9) При эксплуатации станка, соблюдайте технику безопасности во избежание возникновения огня, особенно при гравировке на высокой мощности или при гравировке высоко органических материалов. Мы не несем ответственность за возможные проблемы, возникшие в результате нарушения правил эксплуатации, или связанные с эксплуатацией станка неопытным пользователем.

### 2. Содержание и техническое обслуживание

Лазерный станок для резки и гравировки является высокоточным оборудованием. Техническое состояние станка очень важно для поддержания точности его работы, и продления срока эксплуатации.

(1) Убедитесь в надежности заземления и заземляющего кабеля.

(2) Чтобы вода в системе была чистая, меняйте ее дважды в неделю. При продолжительном простое оборудования сливайте воду. Следите за соблюдением температурного режима воды (при возможности используйте только чистую воду).

(3) Убедитесь, что холодная вода не замерзнет при пониженной окружающей температуре, так как это неизбежно приведет к поломке лазерной установке станка.

(4) Следите за соблюдением чистоты оптических и движущихся элементов. Часто протирайте The track and beam, покрывайте тонким слоем смазки во избежание появления ржавчины. (Убедительная просьба использовать поглощающую вату и машинное масло.)

(5) Содержание и техническое обслуживание оптических элементов

В результате продолжительной эксплуатации на линзах скапливается пыль (на рефлекторе и на фокусирующих линзах). Во избежание снижения качества гравировки, повреждения лазера или поломки лазерной установки, тщательно протирайте пыль время от времени. Для очистки используйте специальную бумагу или впитывающую хлопковую ткань со спиртом. Будьте осторожны – не протирайте линзы грубой тканью.

Способ очистки фокусирующего зеркала: Для начала, открутите тубус, чтобы достать фокусирующее зеркало. Будьте осторожны – не уроните и не повредите зеркало. Далее, продуйте поверхность зеркала, и после, осторожно и без нажатия протрите впитывающей хлопковой тканью, смоченной спиртом.

**ВНИМАНИЕ:** При протирании линз, не протирайте способом, указанным на схеме справа, не используйте грубый материал, так как линзы покрыты специальной пленкой, при нарушении поверхности которой работа лазера значительно ухудшится. Протрите линзу одним движением, затем проследите, чтобы на поверхности не осталось волокон или других частиц. Не начинайте эксплуатацию станка, прежде чем не испарится весь спирт с поверхности линзы.

