

Устройство станка TST

1. Внешний вид оборудования

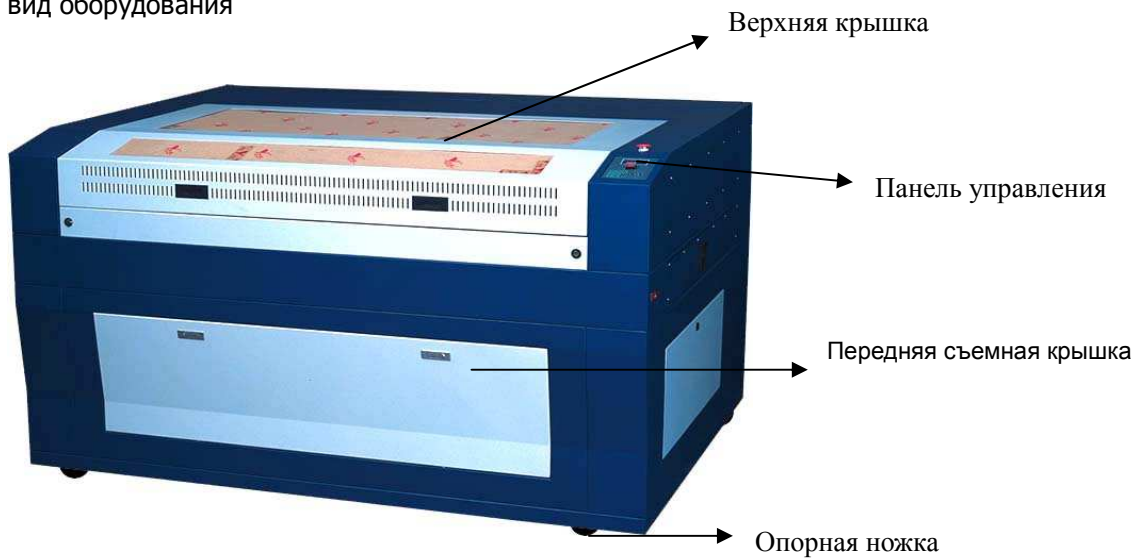
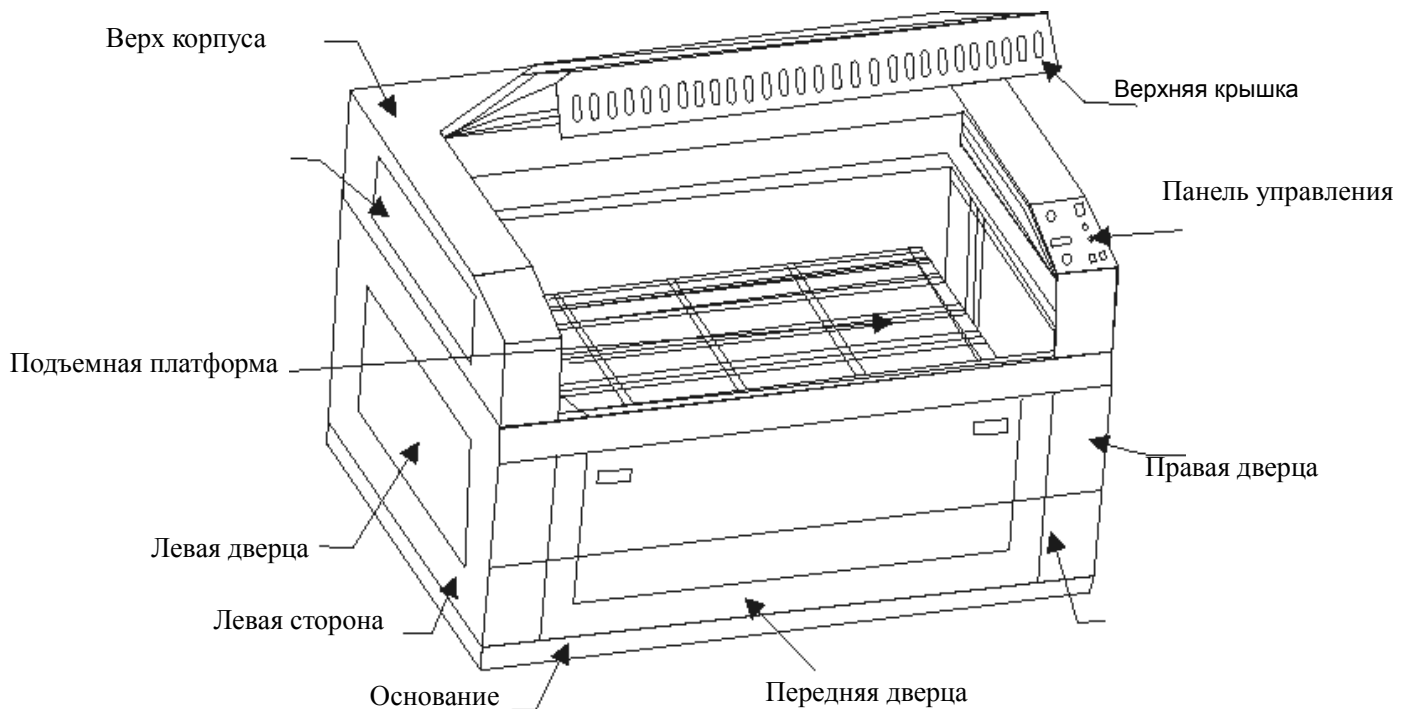


Рис. 3-1

2. Схема оборудования

2.1 Передняя часть



2.2 Задняя часть

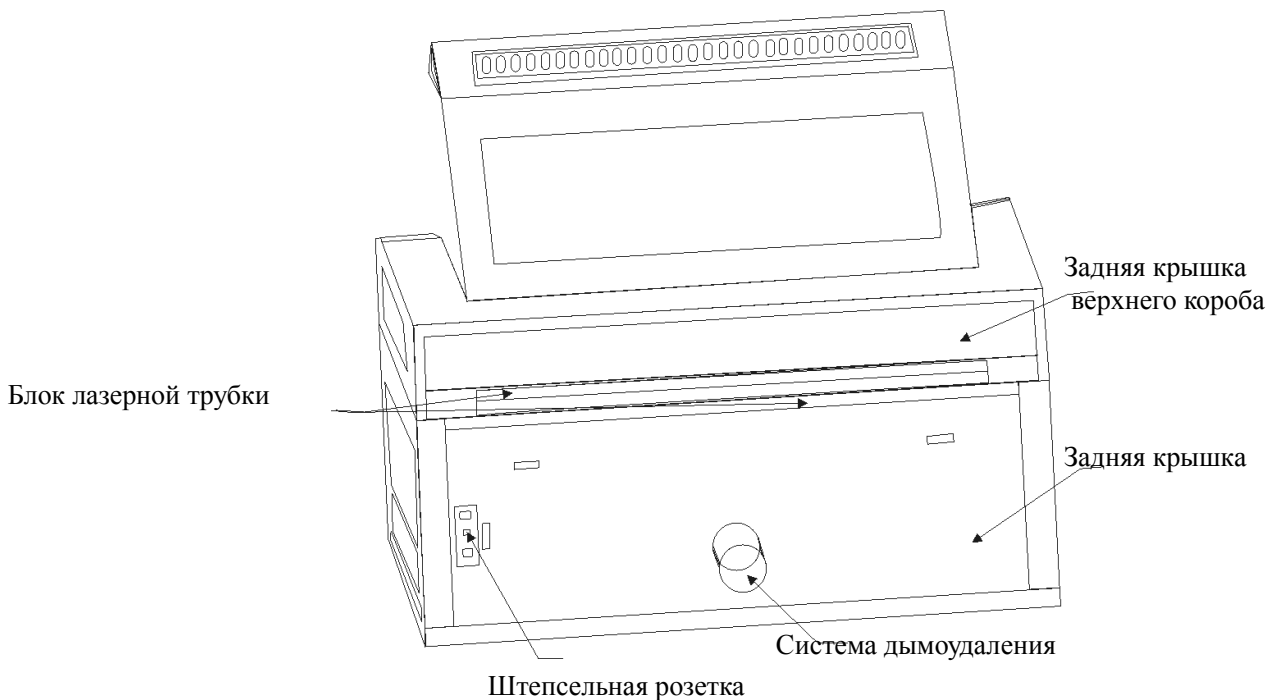


Рис. 3-2

3. Об устройстве станка:

Станок для лазерной резки TST совмещает в себе механические и оптические технологии.

3.1 Оптика

Оптика представляет собой CO₂ лазерную трубку, 3 рефлектора (отражающих зеркала) и фокусирующую линзу. Лазерный станок излучает лазер под высоким напряжением лазерной энергии, который проходит через 1, 2, 3 рефлектора и тончайшим лазером фокусируется через зеркало на гравировочную платформу. Гравировка происходит под компьютерным управлением и контролем, строго соблюдая заданную программу.

3.2 Механизм

Станок состоит из верхнего и нижнего короба, основания, передних, задних и боковых щитов, системы управления, крышки станка, защитной системы лазера и другого.

3.3 Гравировальная платформа

Гравировальная платформа выполнена по ульевому типу с подъемным механизмом (подъемная лебедка, приводной ремень, направляющая).

3.4 Система привода

Включает в себя две направляющие высокой точности (X-axis, Y-axis),двигающий их индукторный мотор, приводной ремень и другое.

3.5 Система управления

Включает в себя контроль над лазерной энергией, двигателем, питанием, контроль за выпуском продукции, шиной данных, и водно-охлаждающей системой (Система предупреждения об отсутствии воды), панель управления и другое.