

Введение о лазерном станке TST

В лазерном станке для резки TST применяется CO₂ лазерная трубка как источник нагрева для резки, также станок оборудован высокотехнологичным ЧПУ, электроприводом и обладает облегченным дизайном. В качестве источника нагрева используется CO₂ герметизированная стеклом разрядная лазерная трубка, станок также оборудован компьютерным цифровым управлением. Это высокотехнологическое оборудование с цифровым управлением, программным и ручным режимами работы.

1. Характеристика оборудования:

▲ Идеальный профессиональный дизайн, удобный для различных пользователей в разных отраслях, стильный и практичный вид.

▲ Профессиональный дизайн контроля движения, улучшенный трехфазовый индукторный двигатель и отличная система привода, высокая точность и скорость работы

▲ Широкий диапазон функций, надежный и прочный станок, оснащенный системой аварийного отключения при отсутствии воды для обеспечения более долгой эксплуатации станка. Система управления блоком питания обладает автоматической защитой для обеспечения надежной и безопасной работы оборудования.

Подъемный стол – платформа с электро-контролем, легкий и удобный в управлении, позволяет обрабатывать материалы различной высоты.

Поддерживает файлы разных форматов PLT, BMP (1bit), DXF, AI и созданные другими графическими редакторами, а также позволяет гравировку различных слов, графики.

2. Материалы для обработки:

Дерево, бумага, кожа, ткань, акриловый и эпоксидный полимеры, мрамор, пластик, резина, картон, керамическая плитка, хрусталь, оникс, бамбук и другие неметаллические материалы.

3. Возможные отрасли применения:

Упаковка и печать: бумажный картон, сумки, резиновый планшет для печати.

Реклама: акриловая резка, маркировка, штамповка, гравировка.

Ручное творчество, сувениры: дерево, бамбук, фото, орнамент, гравировка призов.

Кожаные изделия: кожа, искусственная кожа, вышивка одежды.

Другое: штамповка, маркировка, построение модели, поверхностная обработка, декорирование.

4. Способ обработки:

Лазерная резка отличается высокой скоростью и точностью работы, отсутствием шума.

В отрасли печати и гравировки, работа станка отличается повышенной точностью и производительностью. Станок полностью может заменить ручную работу, чем значительно снижает затраты на производство без потери качества. Лазерная резка происходит бесконтактно, что облегчает процесс обработки; при акриловой резке, обрабатываемый край получается гладкий, нет необходимости в финишной полировке – станок прекрасно обрабатывает мягкие материалы.

Внимание:

1. Окружающая температура: при окружающей температуре выше максимальной температуры, стабильность работы станка снижается из-за плохого отвода избыточного тепла. При окружающей температуре ниже необходимой минимальной температуры, возможно переохлаждение или замерзание воды в охлаждающей системе, что может привести к поломке трубки.

2. Температура охлаждающей воды: при температуре охлаждающей воды выше максимальной, эффективность энергии лазера может быстро снизиться. При охлаждающей температуре ниже минимальной, возможно переохлаждение или замерзание воды в охлаждающей системе, что может привести к поломке трубки

3. Относительная влажность: при повышенной относительной влажности, может произойти замыкание электрической цепи и отключение от питания. Это может привести к серьезному повреждению лазера.